

I Vi ringraziamo per la scelta fatta, sicuri che sarete soddisfatti del vostro acquisto.

Il modulo batteria EVBAT00100 (vedi Fig. 1 e 2) è un dispositivo elettronico Carel che garantisce l'alimentazione temporanea del modulo driver EVD0000000 in caso di mancanza di alimentazione, consentendo al driver la chiusura immediata della valvola elettronica controllata.

I morsetti 5, 6 e 7 (vedi Fig. 4) vanno collegati con i corrispondenti morsetti sul driver, ponendo particolare attenzione al rispetto delle polarità.

Avvertenza: il morsetto 6 va collegato esclusivamente al morsetto +24 Vdc del modulo EV driver e non ad altra alimentazione esterna.

Fissare la batteria nel punto più freddo del quadro elettrico (parte inferiore).

Nota: è disponibile, come optional, una scatola di contenimento per il modulo batteria cod. Carel EVBATBOX00 (vedi Fig. 3).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Batteria ricaricabile al piombo realizzata con 3 elementi da 6V, 1.2 A/h ciascuna connessi in serie, fornita già carica e pronta all'uso. La batteria va collegata al modulo EVBAT tramite il cavo di L=2m, provvisto di fusibile.

alimentazione per carica:	da modulo EV driver, corrente di carica di 19 mA/h controllata da microproces.;
periodo di carica della batteria:	minimo 48 ore
numero di azionamenti chiusura valvola EX7 o EX8 consecutivi, in funzionamento tampone:	minimo 10;
sezione conduttori:	min. 0,5 mm ² , max 2,5 mm ²
condizioni di funzionamento:	0T50 °C, < 90% U.R. non condensante
cond. di immagazzinamento:	-20T70 °C, < 90% U.R. non condens.
grado di protez. del frontale:	IP40

PTI dei materiali per isolamento:	250 V
classificazione secondo la protezione contro le scosse elettriche:	da integrare in apparecchiature di classe I e/o II

periodo delle sollecitazioni elettriche delle parti isolanti:	lungo
grado di inquinamento ambientale:	normale
categoria di resistenza al calore e al fuoco:	categoria D

immunità contro le sovratensioni:	categoria 1
limiti di temperatura delle superfici:	come condizioni di funzionamento

montaggio:	su guida DIN
-------------------	--------------

smaltimento: il modulo è composto da parti in metallo e da parti in plastica. Tutte queste parti vanno smaltite secondo le Normative locali in materia di smaltimento. Le batterie al piombo vanno smaltite consegnandole ai centri di raccolta.

Estrazione/Sostituzione batterie (vedi Fig. 3):
 1 effettuare una leggera pressione sul lato guida DIN
 2 sollevare il coperchio

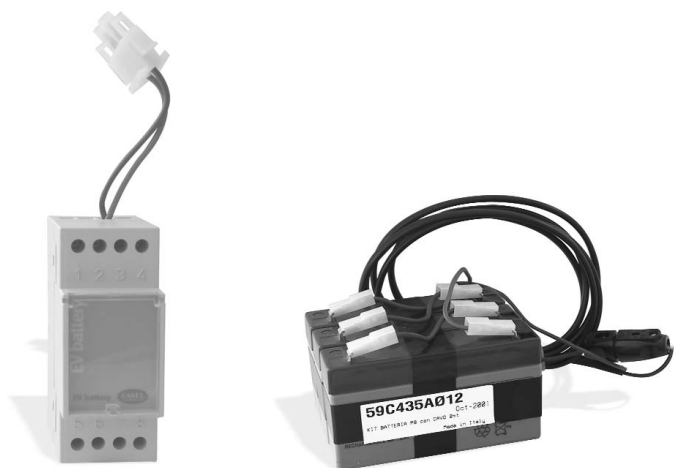


Fig. 1

Fig. 2

Dimensioni scatola opzionale

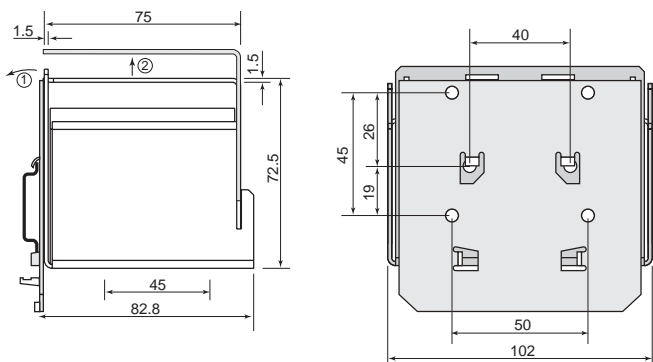


Fig. 3

Schema di collegamento

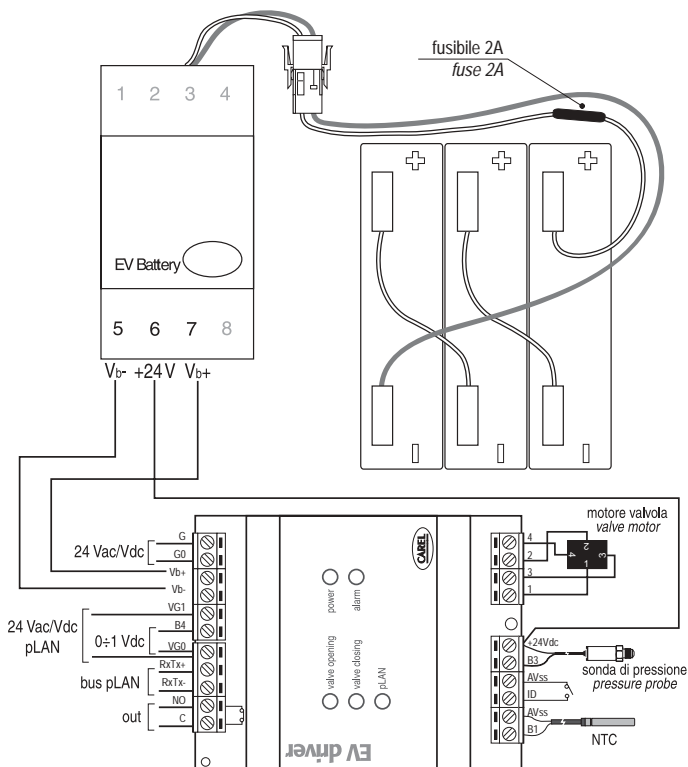


Fig. 4

GB Thank you for your choice. We trust you will be satisfied with your purchase.

The EVBAT00100 battery module is a Carel electronic device which guarantees the EVD000000 driver power supply in case of sudden power failure allowing the driver to close the controlled electronic valve.

Terminals 5, 6 and 7 (see Fig. 4) must be connected with the correspondent terminals on the driver, taking care of polarities.

Attention: terminal 6 must be connected only with terminal +24 Vdc of the EV driver module, to no other external power supply.

Fix the battery in the coolest part of the electrical panel (on the bottom).

Nota: an optional battery module box frame is available, cod. Carel EVBATBOX00 (see Fig. 3).

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Lead rechargeable battery made of 3 elements of 6V, 1.2Ah each, serially connected, supplied already charged ready for use.

The battery is to be connected to the EVBAT module through the cable L=2m, supplied with fuse.

Power supply for recharging: EV driver module, 19 mA/h recharging current, controlled by microprocessor

battery recharging time: min. 48 hours

Number of subsequent EX7 or EX8 valve closing operations during floating working: min. 10

lead size: min. 0,5mm², max 2,5mm²

operating conditions: 0T50 °C, < 90% r.H. non condensing

storage conditions: -20T70 °C, < 90% r.H. non condensing

front panel -

Index of protection: IP40

PTI of insulating materials: 250V

classification according to protection against electric shock: o be integrated in Class I and/or II devices

period of electric stress across insulating parts: long period

environmental pollution: normal
warning: it contains lead type batteries

category of resistance to heat and fire: category D

immunity against voltage surges: category 1

temperature limits of the surfaces: as per operating conditions

mounting: on DIN rail

disposal of the product: the module is made of metal parts and plastic parts. To dispose the device refer to the environmental protection laws in force in your country. The lead batteries must be disposed of delivering them to the collection centers.

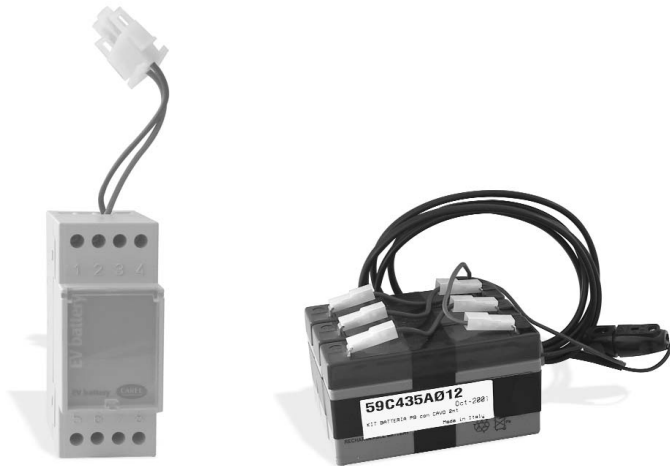


Fig. 1

Fig. 2

Optional box dimensions

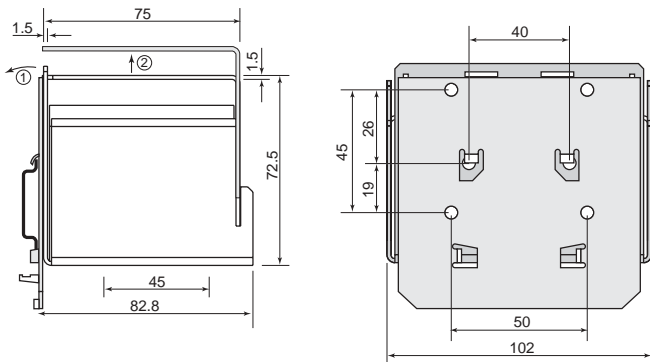


Fig. 3

Connection diagram

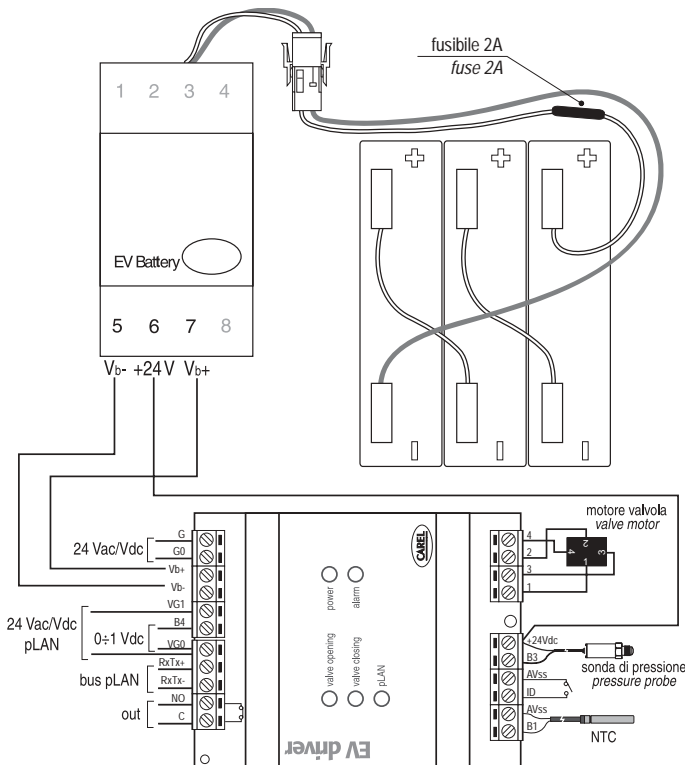


Fig. 4